Technisches Datenblatt MULTEC® PLA Soft 120



Handelsname: MULTEC© PLA Soft 120

Revision: **30.11.2014**

| Material | Biologisch abbaubares Kunststoff- Compound auf Basis von Polymilchsäure (PLA), enthält Copolyester und Additive |
|--|---|
| Dichte, g/cm³, DIN EN ISO 1183 | 1,28 |
| Bruchdehnung DIN EN ISO 527 | kein Bruch |
| Bruchbelastung DIN EN ISO 527 | kein Bruch |
| Zug E_Modul DIN EN ISO 527 | 230 |
| Shorehärte DIN EN ISO 868 | 94 |
| Erweichungstemperatur [°C] ASTM-D6866 | 68 |
| Kerbschlagzähigeit DIN EN ISO 179/ 23°C | kein Bruch |
| Bio-Abbaubarkeit | ja |
| Verabeitungstemperatur [°C] | ~ 210-230 |
| Druckbetttemperatur [°C] | kalt |
| Schichthöhe [mm] | 0,15 |
| Geschwindigkeit [mm/s] | 15 |
| Füllung [%] | 0-100 |

Alle Daten wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt. Die vorgenannten technischen Daten sind typische, an Probekörpern ermittelte Werte. Sie sind keine zugesicherten Eigenschaften und können jederzeit im Zuge der Weiterentwicklung der Produkte geändert werden. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen.



- Überhitzung des Werkstoffes vermeiden.
- Bei Temperaturen oberhalb der Schmelztemperatur ist die Freisetzung von Dämpfen möglich. Für gute Lüftung sorgen!
- Direkter Kontakt mit dem geschmolzenen Produkt kann zu schweren Brandverletzungen führen.

Unsere Empfehlung zur Verarbeitung mit MULTEC Multirap

- Drucktemperatur 205°C
- Druckbetttemperatur mit Dauerdruckplatte: kalt
- Materialhaftung ist nicht gegeben, es wird empfohlen mit Materialverzahnung zu arbeiten

Bei technischen Fragen wenden Sie sich bitte per Mail an: technik@multec.de